

# ECOCOAT

ANTIRUGGINE LUCIDO - OPACO

SCHEDA TECNICA



# ECOCOAT ANTIRUGGINE LUCIDO - OPACO



## DESCRIZIONE

Finitura antiruggine lucida o opaca

## GENERALITÀ

Ecocoat è una finitura lucida o opaca speciale per: Ferro; Ferro arrugginito, Acciaio, Zinco, Alluminio, Plastica, PVC, Cemento, Vetro, Legno.

Formulato con resine particolarmente studiate per aderire su quasi tutte le superfici.

Applicare una sola mano di Ecocoat Smalto Antiruggine all'acqua per definire il manufatto.

## CLASSIFICAZIONE COV (DIRETTIVA 2004/42/CE)

Pitture opache per pareti e soffitti interni.

Valore limite UE per questo prodotto (cal. A/a): 30 g/l (2010)

Questo prodotto contiene al massimo 30 g/l di COV

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

### SUPERFICI NUOVE

Applicare uno strato di fissativo ad acqua, **IDROFIX** vinilico, previa adeguata preparazione del supporto (rasatura con stucco in pasta **PRONTOSTUC**).

### SUPERFICI GIÀ VERNICIATE

Rimuovere eventuali parti di vecchia pittura scarsamente ancorata. Riprendere eventuali imperfezioni della superficie con adeguato stucco in polvere **TUTTOSTUCCO** a presa veloce per fessure e buchi profondi, e con **EXTRASTUC** per mancanze superficiali e/o rasature totali. Applicare successivamente una mano di fissativo.

## CONSIGLI PER L'APPLICAZIONE

Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C

Umidità relativa: min. 35% / max. 85%

Condizioni del supporto: Asciutto

## PREZZATURE DISPONIBILI

Bianco - - - - - 2.5Lt - 0.750Lt

## IMMAGAZZINAMENTO

- Stoccare tra: +5°C - +30°C in luogo asciutto ben ventilato lontano da fonti di calore e raggi diretti del sole.

- Durata: 12 mesi

# ECOCOAT ANTIRUGGINE LUCIDO - OPACO

## NORME DI SICUREZZA

Prodotto etichettato ai sensi del Regolamento 1272/2008 (CLP)  
Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza  
I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo  
essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche chimico fisiche	Metodo	Unità di misura	Valore
Tipo di legante	Resine sintetiche alchidiche modificate e ossidi di ferro micacei		
Aspetto della pellicola	UNI EN 13300	Qual.	Brillante
Contenuto in solidi	MV PF 01	%	/
Viscosità Ford 4 a 20°C	UNI 8490/3	mPaxs	/
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	g/ml	/
Temperatura minima di filmazione (TMF)	UNI 8490/14	°C	/
Residuo secco			/
Resa teorica allo spessore di prova		m <sup>2</sup> /l	8/10
VOC	Cat. B - BS	g/L	< 100
Potere coprente	MV AT 049		/
Brillantezza	MV AT 34bis	20°	/
Essiccazione	A 20°C e 50% U.R.	Ore	Fuori Polvere: 2 Fuori tatto: 2-3 Secco: 8-10
Sovraverniciatura (essiccazione)	UNI 10794	Ore	24

## Indicazioni per l'impiego

Tipo di diluente	Acquaragia
Sistema di applicazione	Pennello, Rullo, Spruzzo
Grado di diluizione	3/5% Pennello/Rullo - 5-20% Spruzzo
Condizioni del supporto	Asciutto
Temperatura ambiente	Minima: +5°C Massima: +35°C
Umidità relativa	Minima: 35% Massima: 85%



Via Chiaravelli, 30 - 90121 PA



091 630 2757



[www.colorificioimperial.it](http://www.colorificioimperial.it)  
[info@colorificioimperial.it](mailto:info@colorificioimperial.it)